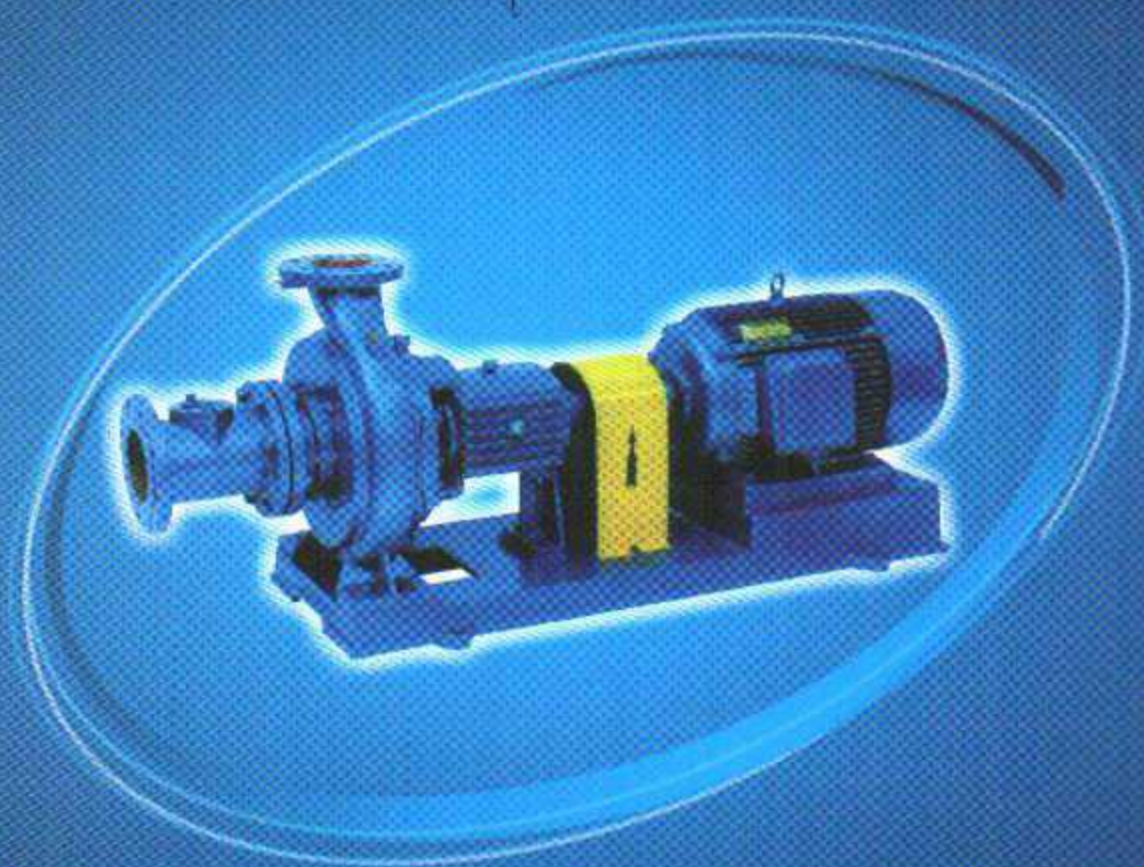


# XWJ型 新型无堵塞纸浆泵

New non-clogging pulp pumps

Use Specification | 使用说明书



上海浙瓯泵阀制造有限公司

SHANGHAI ZHEOU PUMP VALVE MANUFACTURING CO.,LTD



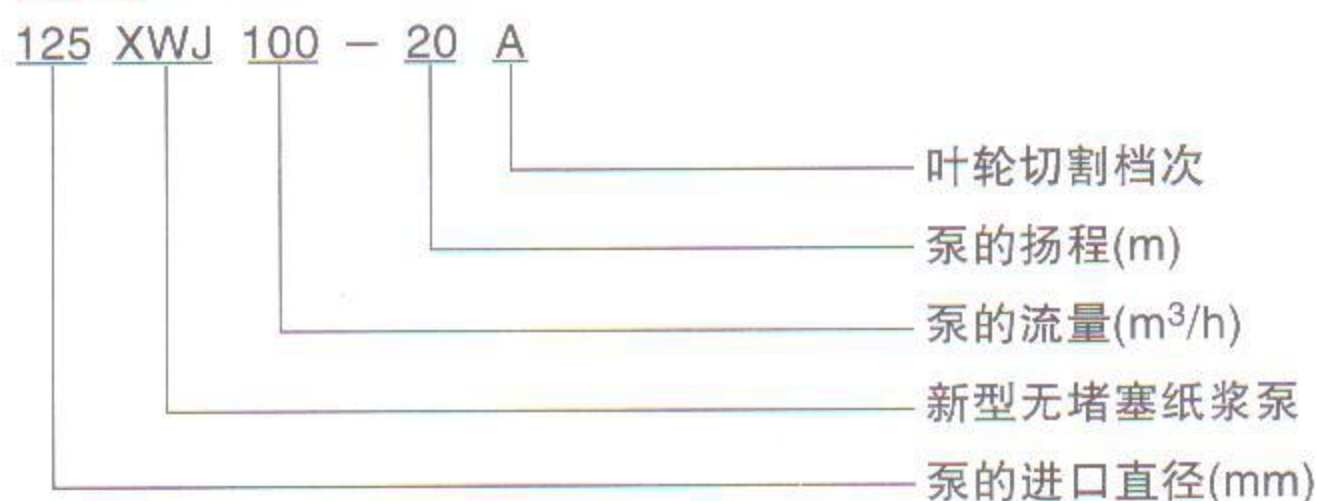
## <<< 概述 >>>

XWJ型无堵塞泵是一种新型、节能型纸浆泵，经实际使用，具有高效、无或少泄露、抗堵塞性好、运行平稳、可靠性高、结构紧凑等特点。主要体现在以下几个方面：采用半开或全开式叶轮、耐磨板与叶轮前侧间隙可调、轴封主要采用机械密封并选用高精度轴承(D级精度)及优质轴材料等，因此XWJ型纸浆泵是您理想的“好帮手”，同时您的成功也是我们始终的追求。

## <<< 用途 >>>

XWJ型纸浆泵可广泛适用于轻工、造纸行业中温度低于110℃，浓度低于6%浆料的输送，同时也可用于工业和城市给水、排水等场合。

## <<< 型号意义 >>>

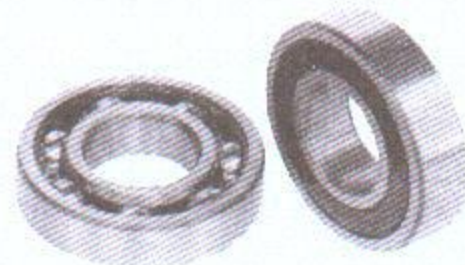


## <<< 结构简介 >>>

1. XWJ型纸浆泵为单级单吸悬臂式结构，主要由泵体、叶轮、泵盖、耐磨板及悬架部件组成；
2. 从电机端看，电机为顺时针方向旋转，且泵为轴向吸入，径向(中间)排出；
3. 泵为后开门结构，维修时可不必拆卸进出管路；
4. 泵轴由两个高精度滚动轴承支承，采用稀油润滑(20#机油)；
5. 轴封采用机械密封或填料两种型式；
6. 耐磨板与叶轮前侧间隙可通过调节螺杆进行调节，以保持叶轮连续运行的高效性；
7. 泵和电机由柱销联轴器直联传动。



硬质合金机械密封，滴液不漏寿命长



进口轴承，材质优良、精密耐用



叶轮高效节能，抗堵塞性能高



高标准耐磨板，精细耐磨调节灵活



**XWJ型新型无堵塞纸浆泵****<<< 材 料 >>>**

该泵的各过流部件材质为HT200、QT450-10、ZG35或ZG1Gr18Ni9Ti，轴材质为40Cr或3Cr13。

**<<< 性能范围 >>>**

流量：20~400m<sup>3</sup>/h

转速：1450r/min

扬程：10~32m

功率：1.5~55kW

**<<< 性能参数 >>>**

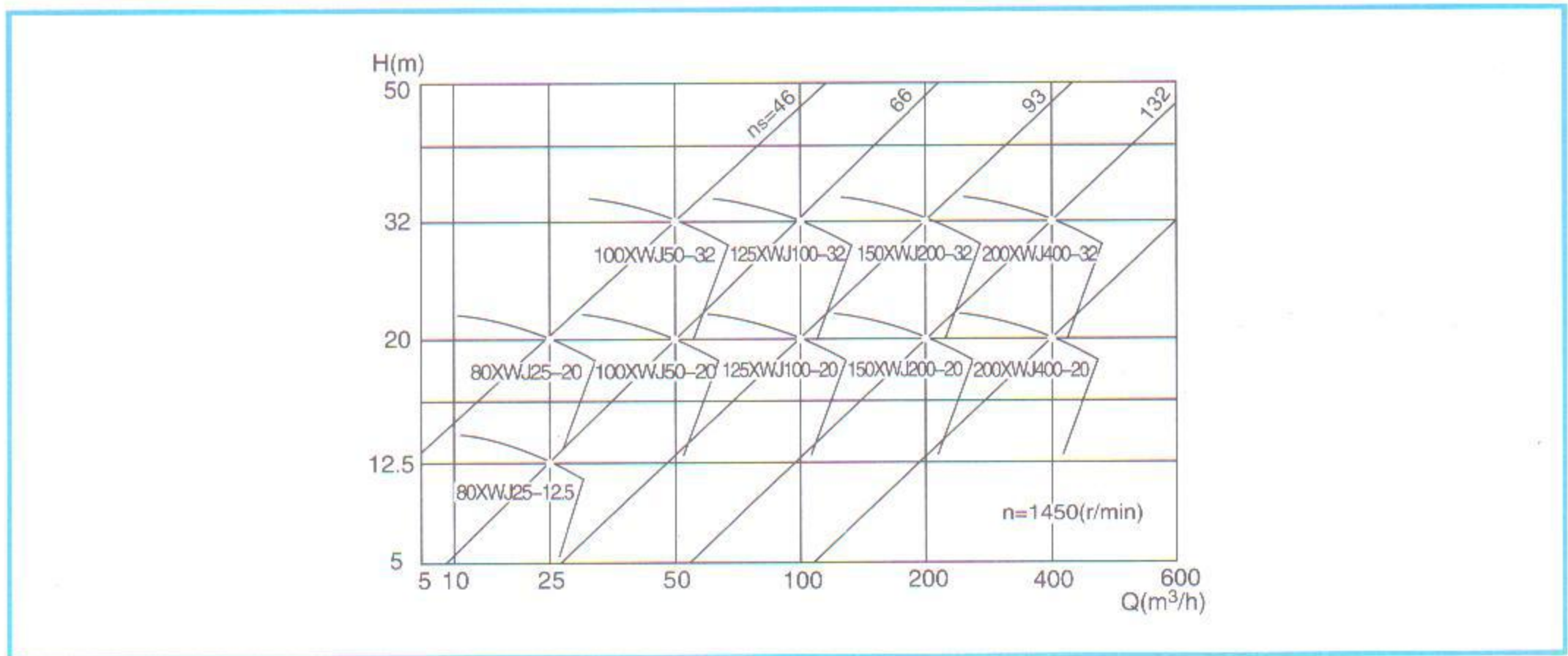
试验介质：常温清水

泵 型 号		流量 (m <sup>3</sup> /h)	扬程 (m)	转速 (r/min)	配套电机型号 及功率(kW)
80XWJ25-12.5		25	12.5	1450	Y100L1-4/2.2
	A	20	10		Y90L-4/1.5
80XWJ25-20		25	20	1450	Y100L2-4/3
	A	20	16		Y100L1-4/2.2
100XWJ50-20		50	20	1450	Y132S-4/5.5
	A	45	18		Y112M-4/4
	B	40	16		Y112M-4/4
100XWJ50-32		50	32	1450	Y160M-4/11
	A	40	26		Y132S-4/5.5
125XWJ100-20		100	20	1450	Y160M-4/11
	A	90	18		Y132M-4/7.5
	B	80	16		Y132M-4/7.5
125XWJ100-32		100	32	1450	Y160L-4/15
	A	90	28		Y160M-4/11
	B	80	26		Y160M-4/11
150XWJ200-20		200	20	1450	Y180M-4/18.5
	A	180	18		Y160L-4/15
	B	160	16		Y160M-4/11
150XWJ200-32		200	32	1450	Y200L-4/30
	A	187	28		Y180L-4/22
	B	170	24		Y180M-4/18.5
200XWJ400-20		400	20	1450	Y225S-4/37
	A	380	18		Y200L-4/30
	B	340	15		Y180L-4/22
200XWJ400-32		400	32	1550	Y250M-4/55
	A	375	28		Y225M-4/45
	B	340	24		Y225S-4/37

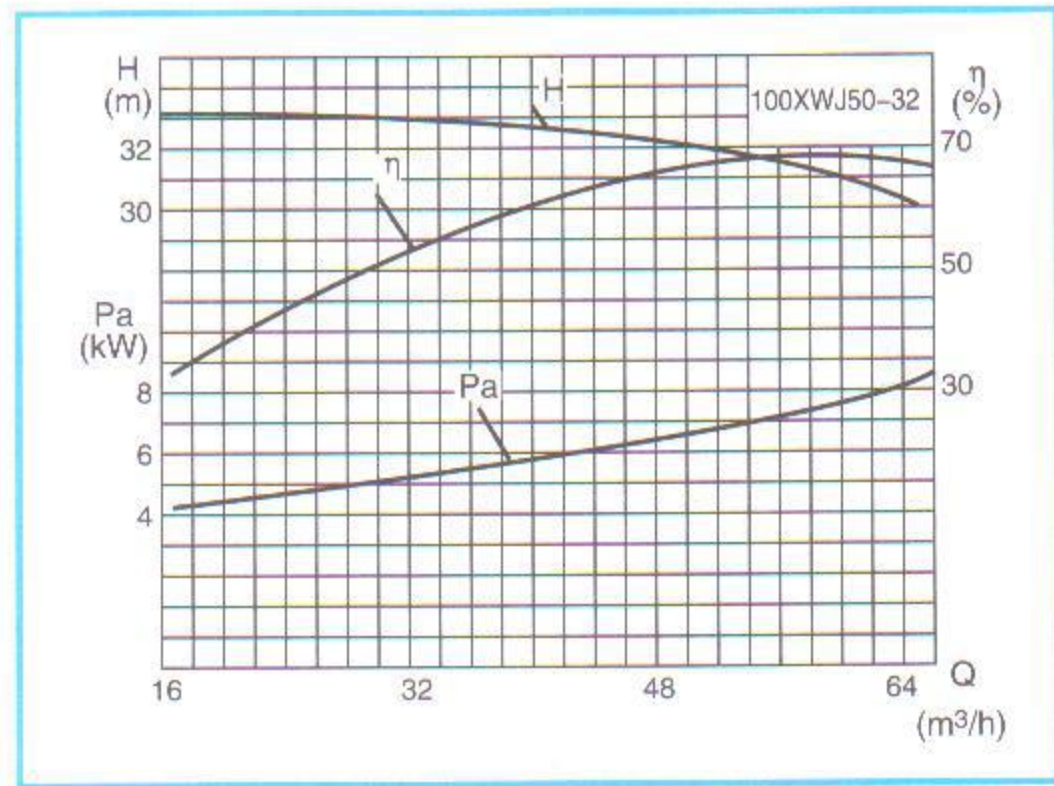
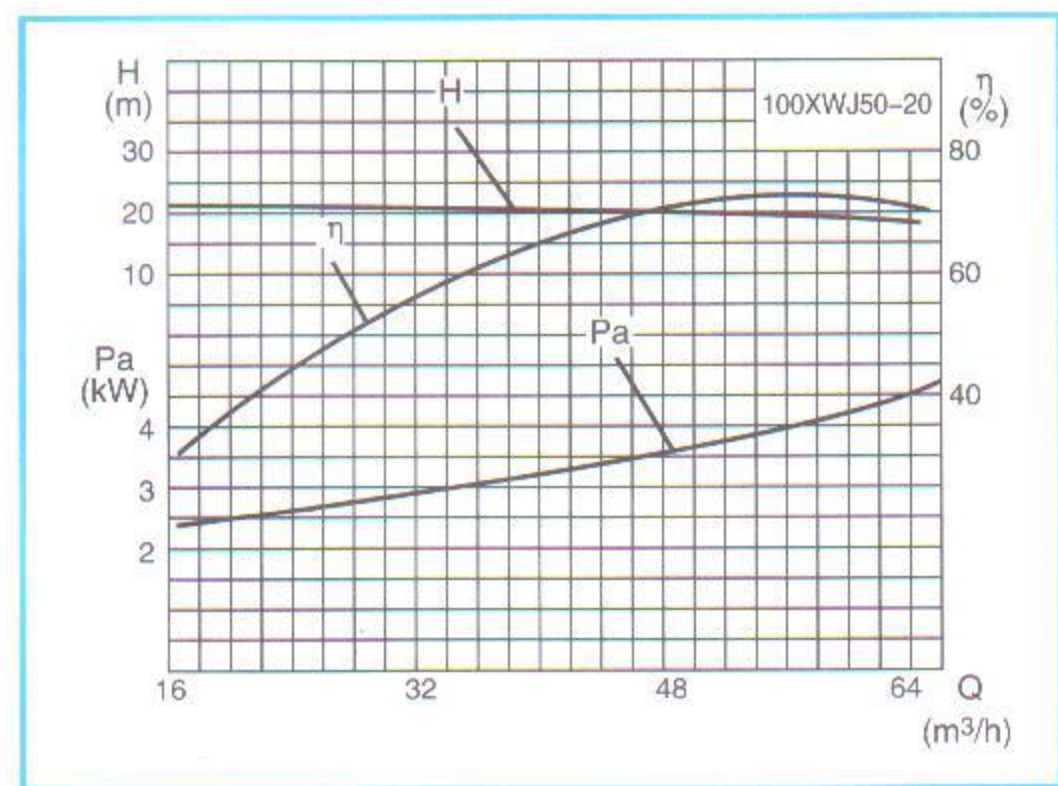
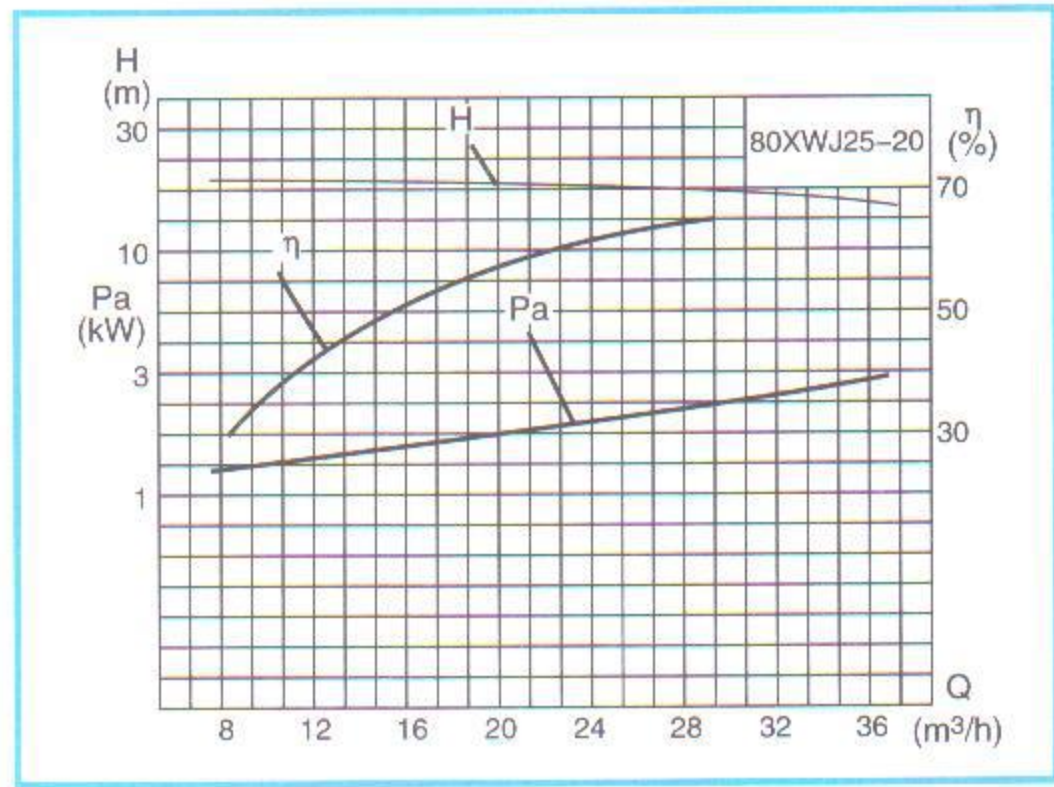
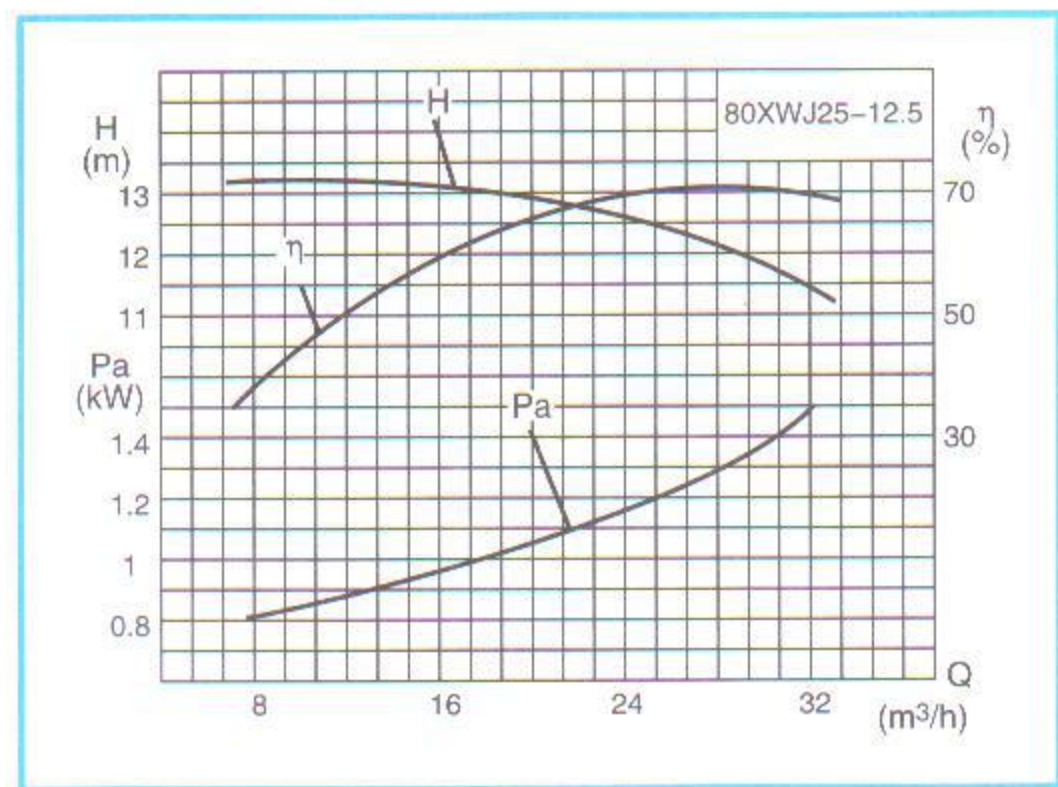
注：如用户有其它特殊要求时，本单位可另行设计生产。



<<< 型谱图 >>>



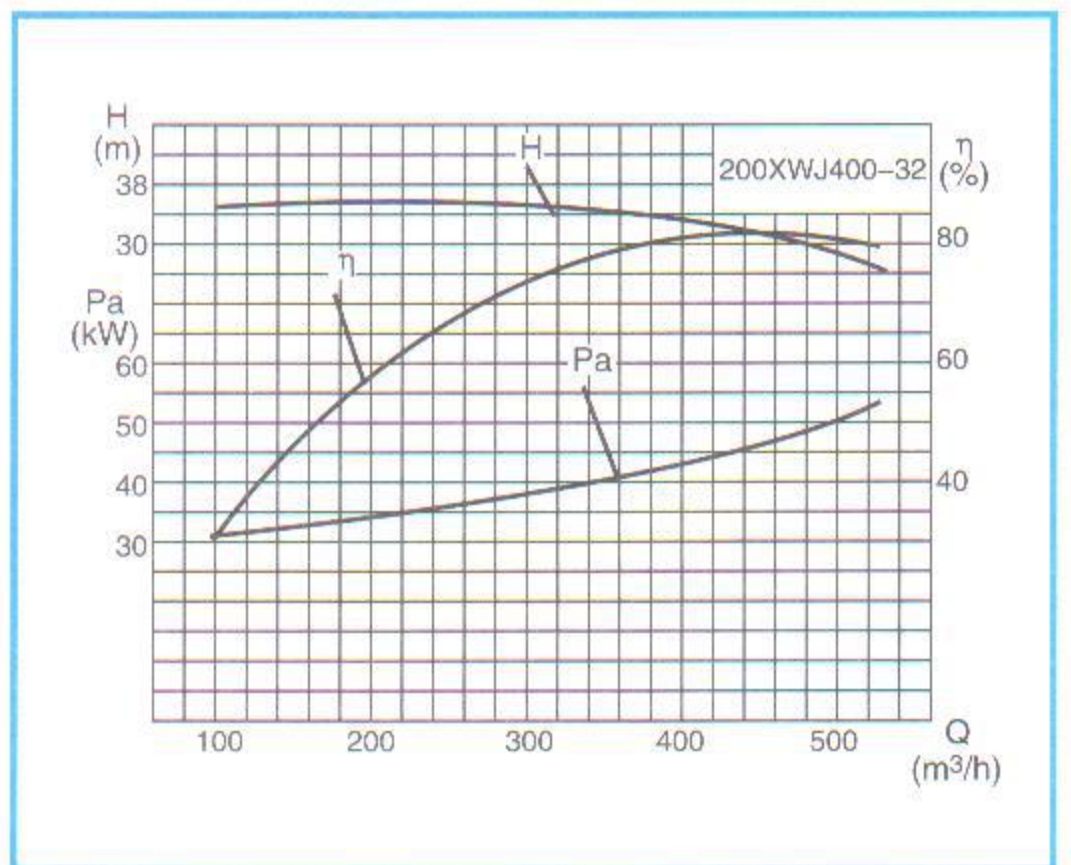
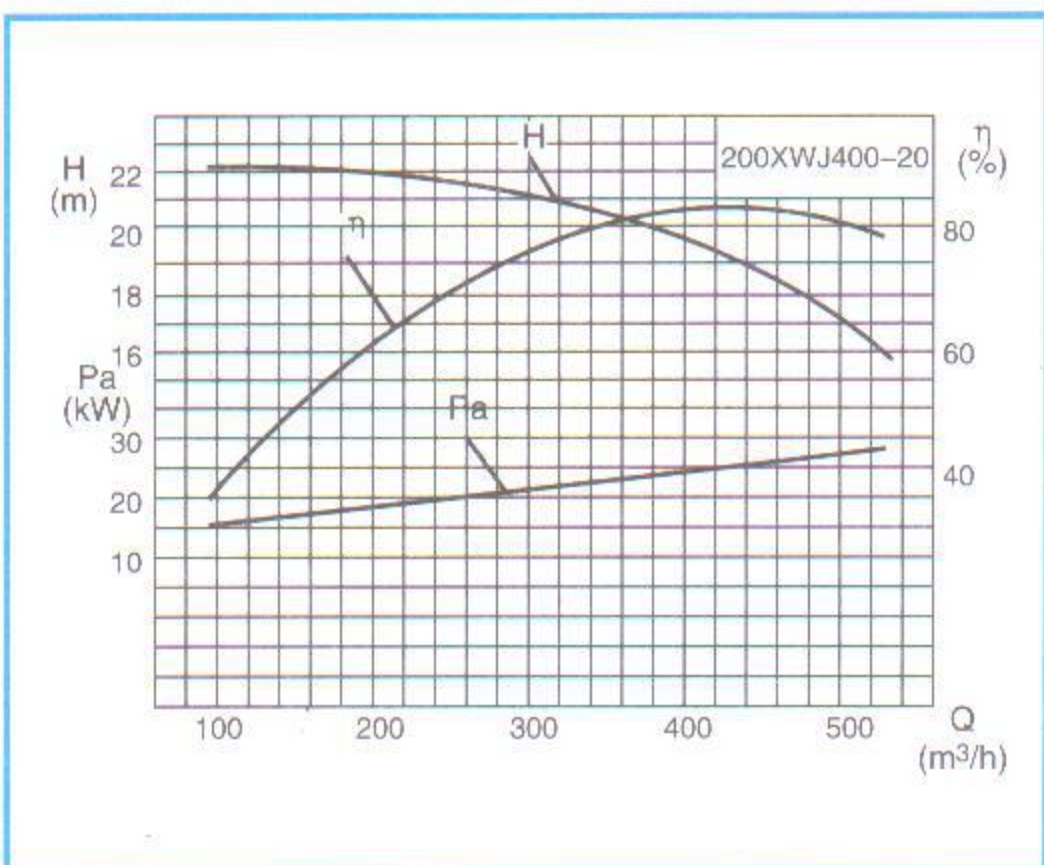
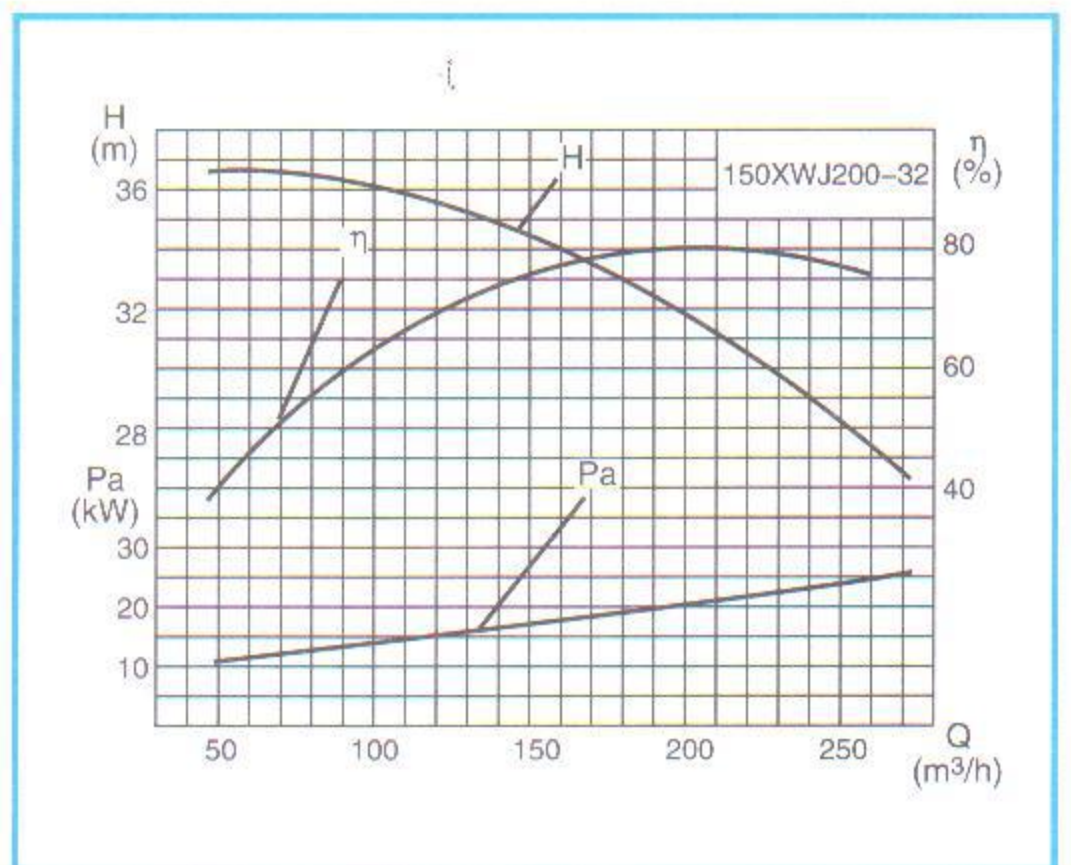
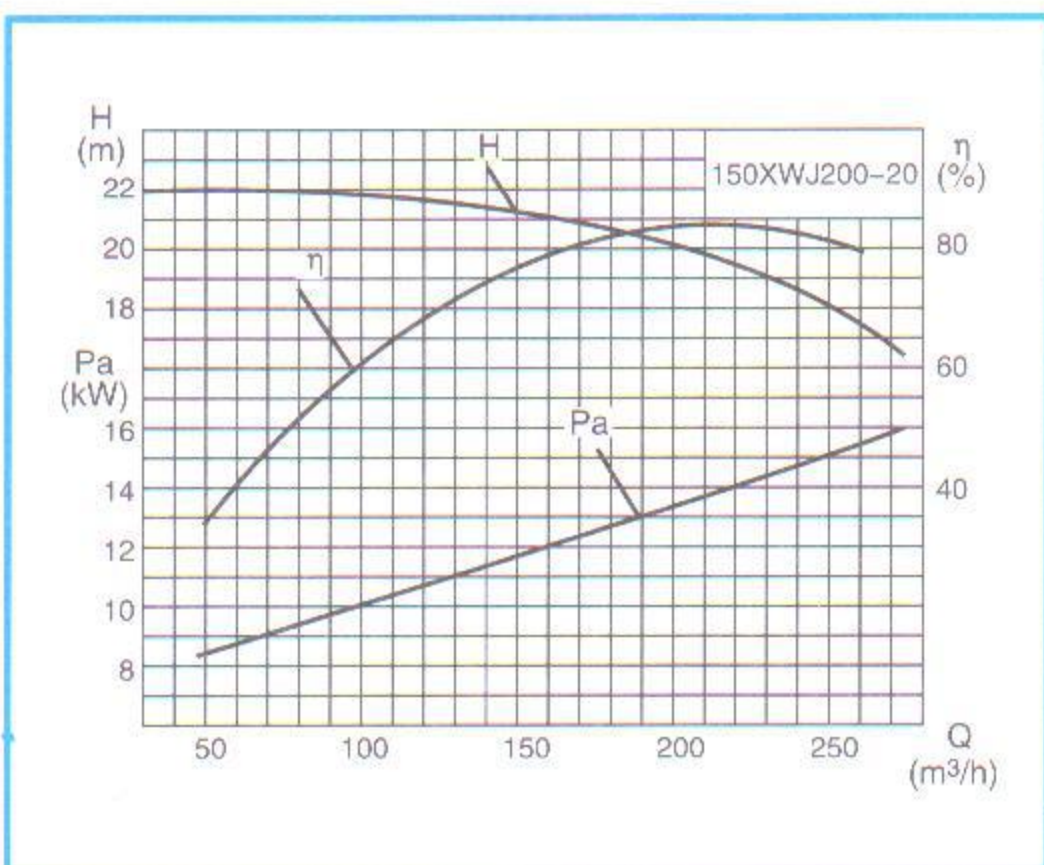
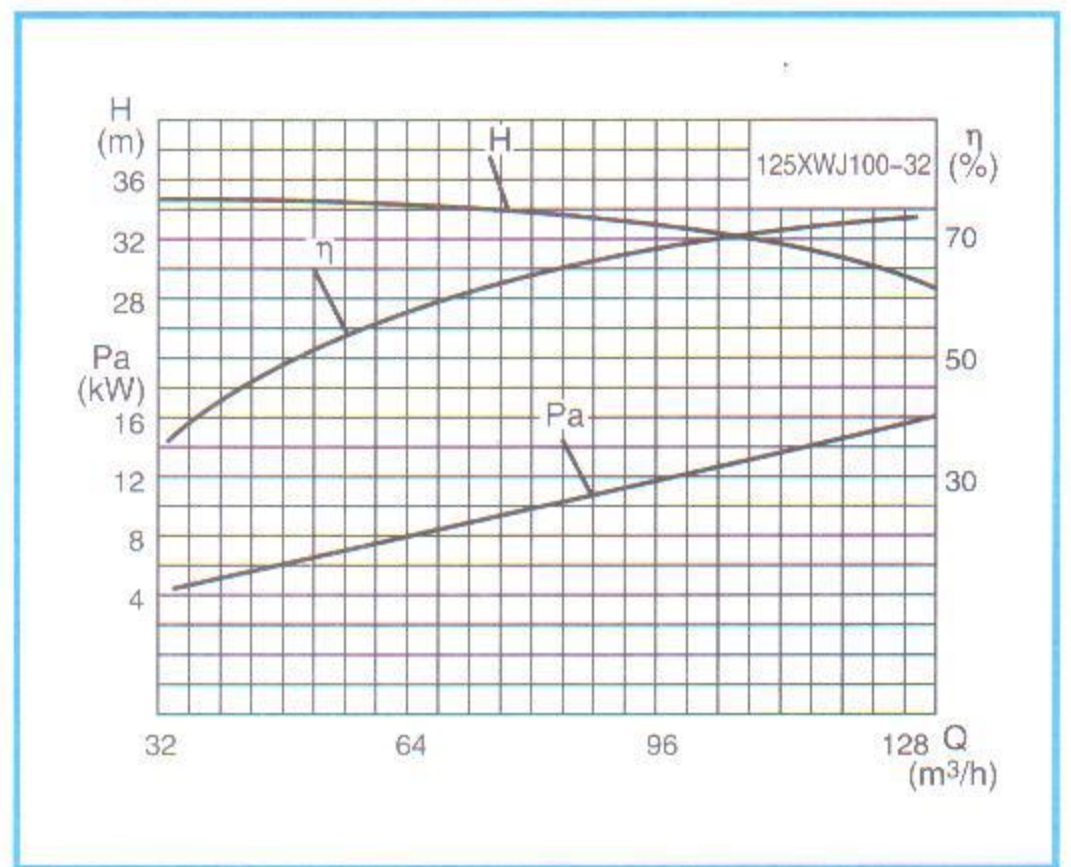
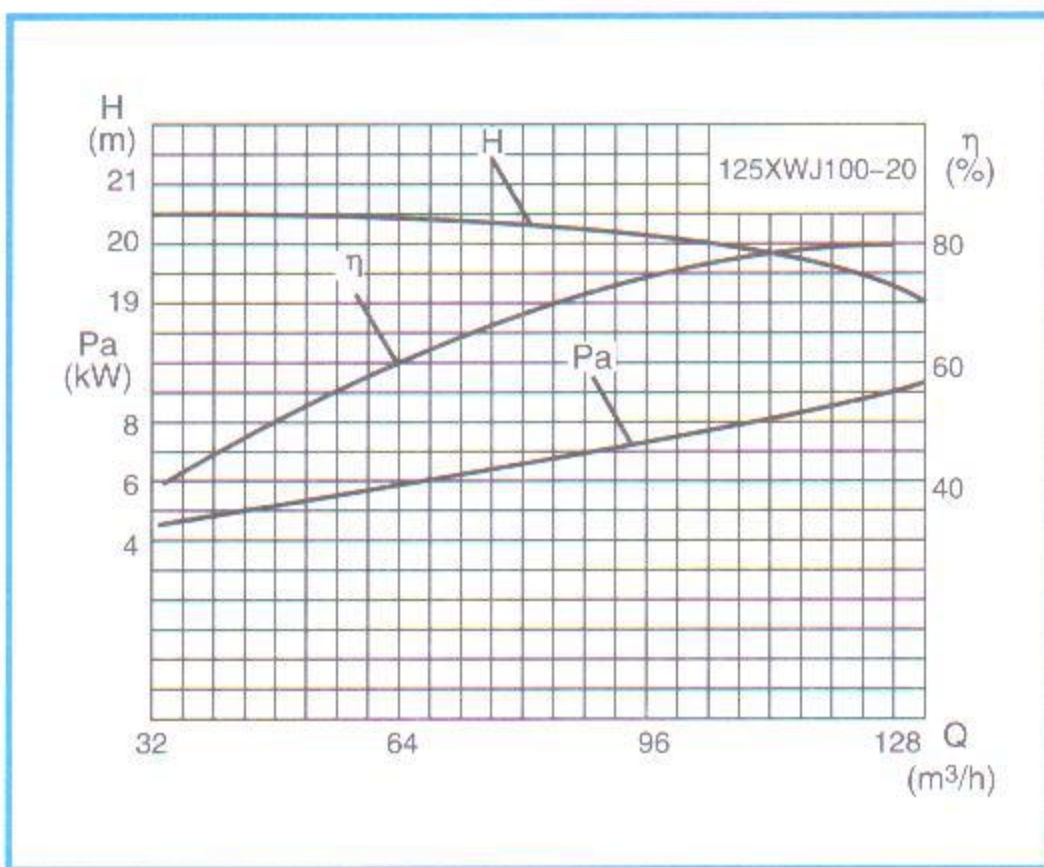
<<< 性能曲线图 >>>





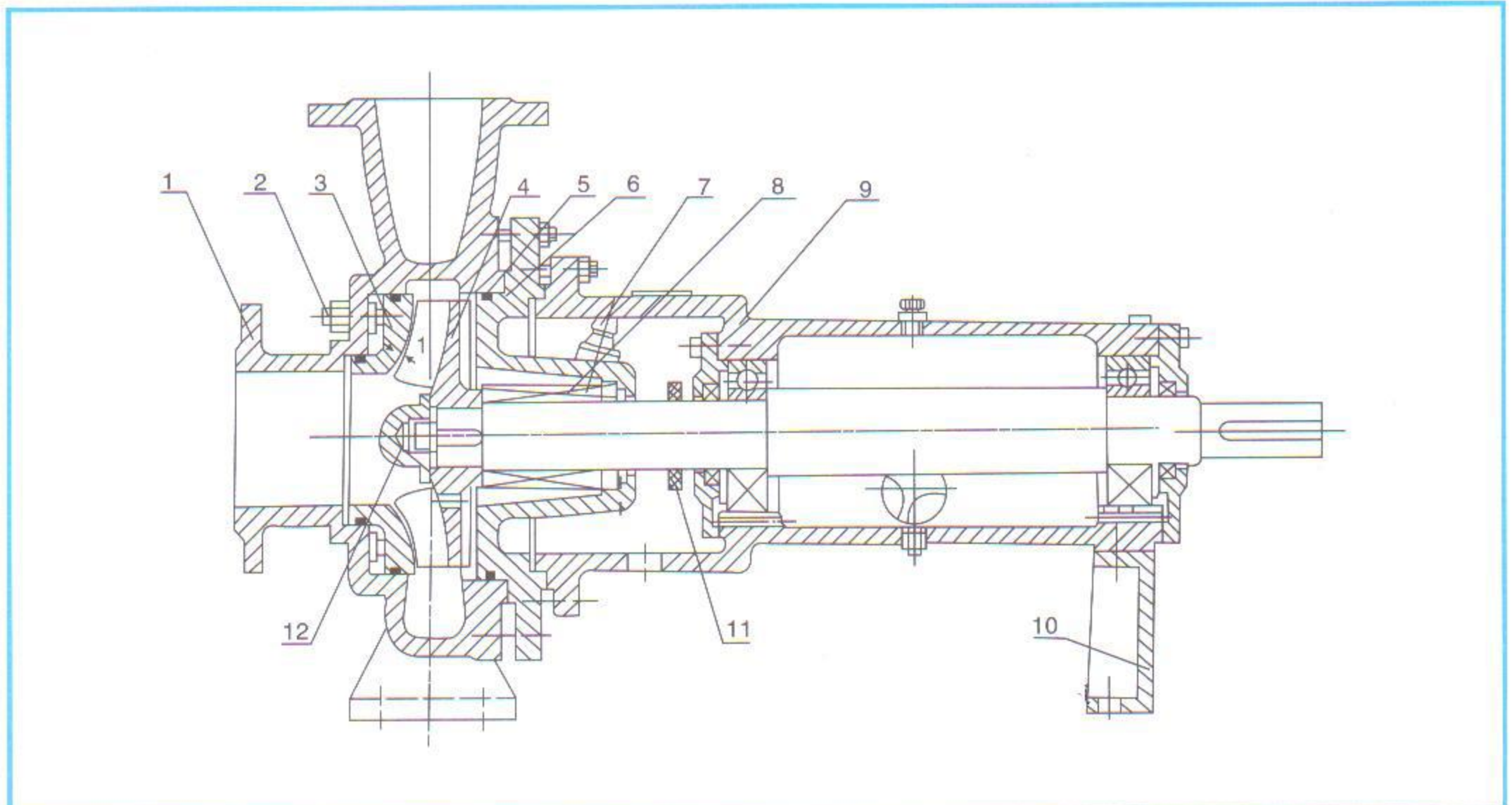
# XWJ型新型无堵塞纸浆泵

## <<< 性能曲线图 >>>



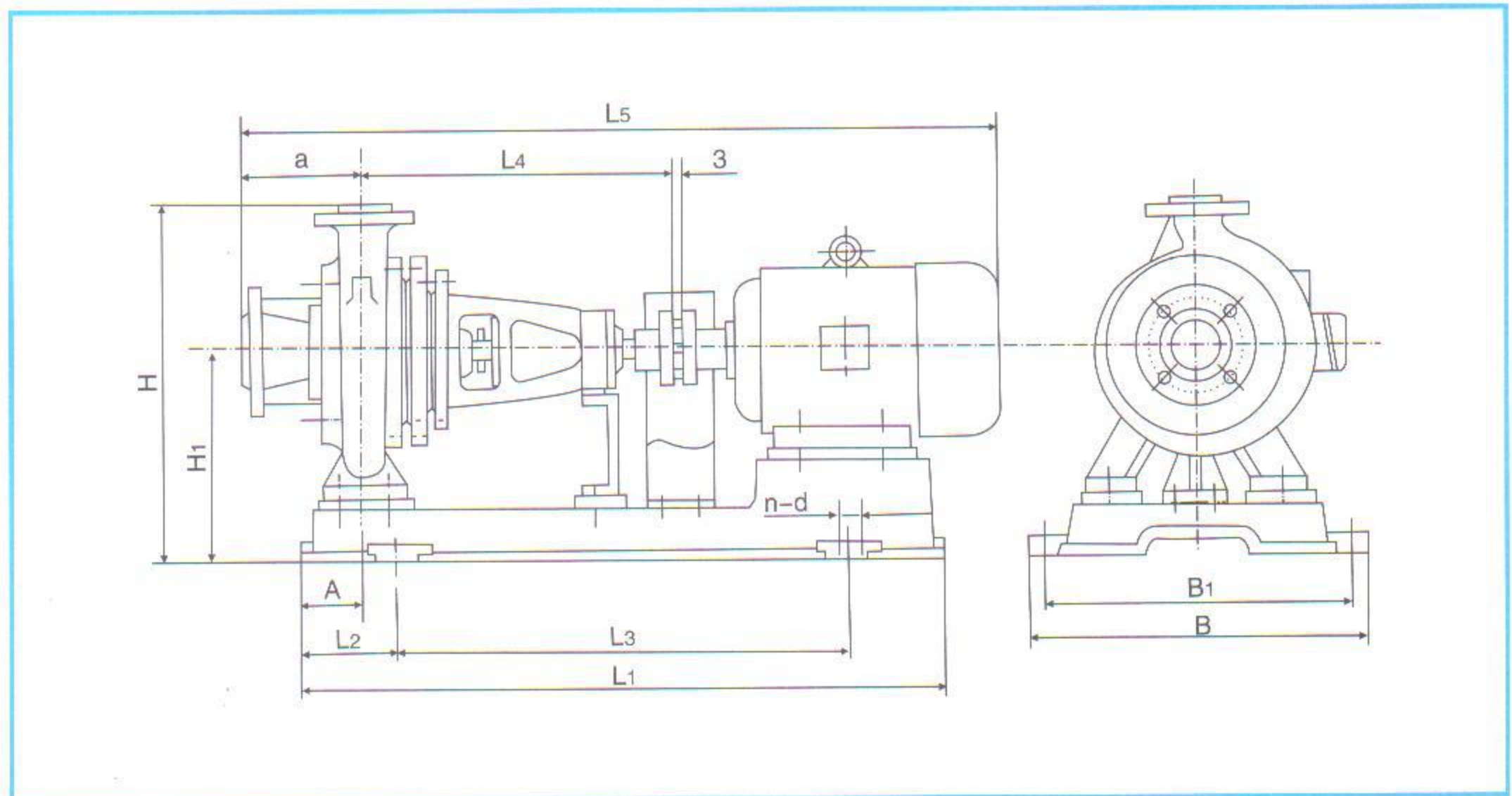


<<< 结构图 >>>



1	泵体	2	调节螺杆	3	耐磨板	4	叶轮	5	O形圈	6	泵盖	7	软管接头
8	填料或机械密封	9	悬架部件	10	支架	11	挡水圈	12	叶轮螺母				

<<< 机组外形及安装尺寸图 >>>





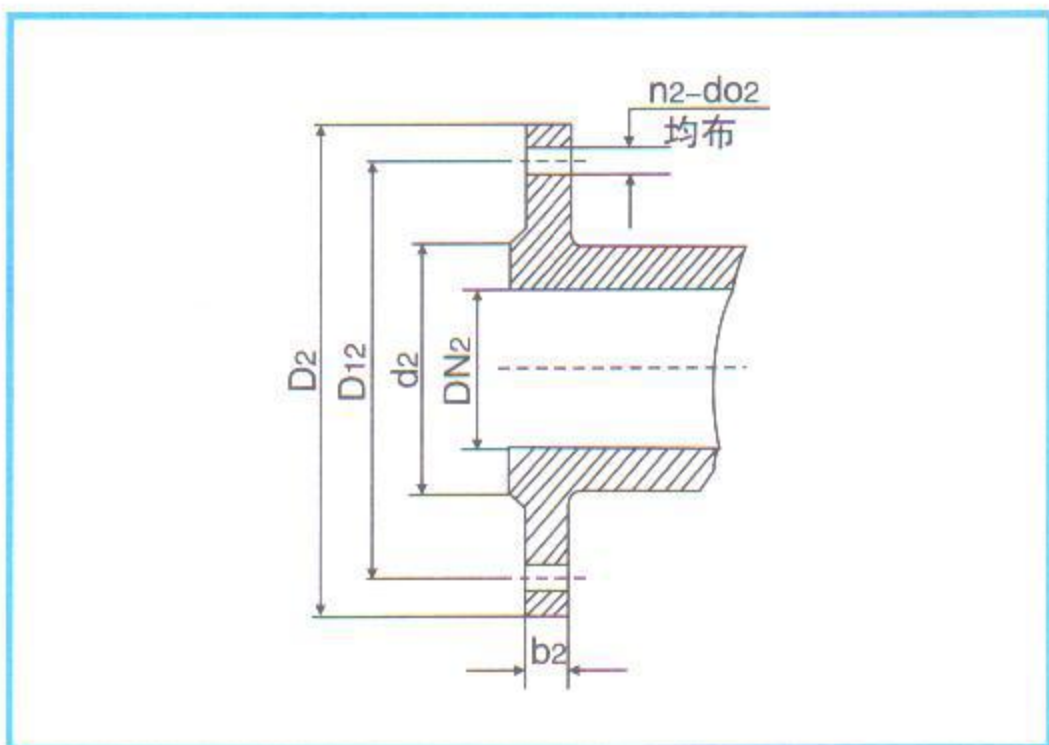
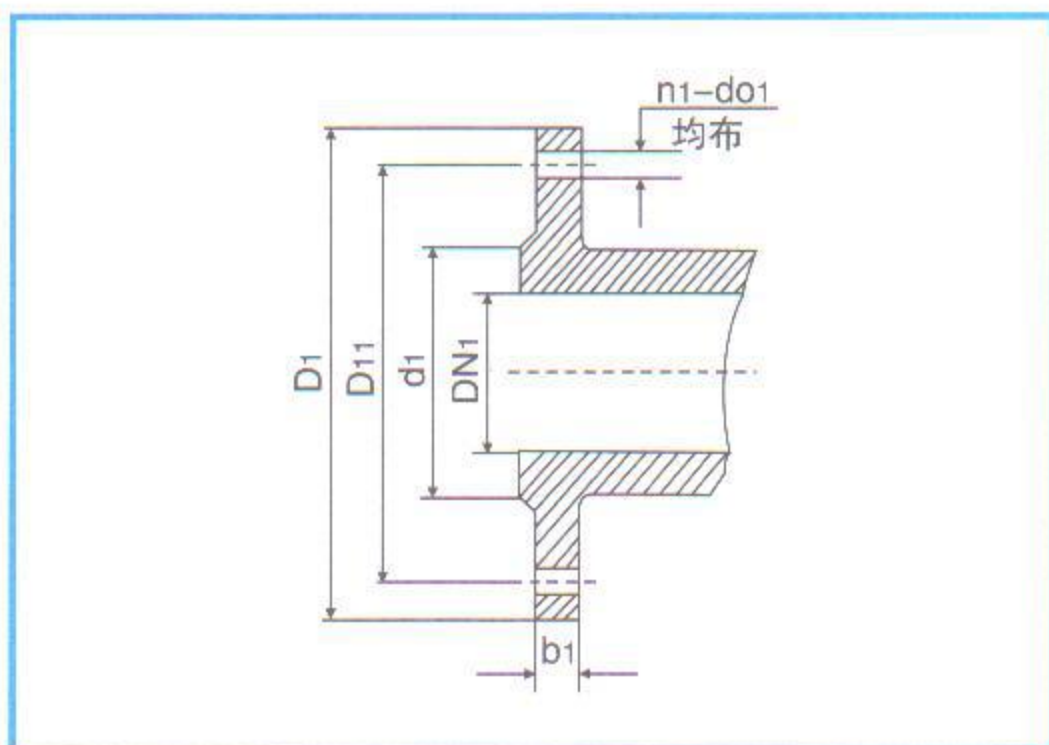
# XWJ型新型无堵塞纸浆泵

## <<< 机组外形及安装尺寸表 >>>

泵型号	配套电机型号及功率(kW)	A	L1	L2	L3	a	L4	L5	B1	B	H1	H	n-d														
80XWJ25-12.5	Y100L1-4/2.2	60	768	108	550	110	371	847	310	350	215	425	4-φ18														
80XWJ25-12.5A	Y90L-4/1.5							807																			
80XWJ25-20	Y100L2-4/3	110	980	120	740	125	491	847	440	490	255	490		4-φ18													
80XWJ25-20A	Y100L1-4/2.2																										
100XWJ50-20	Y132S-4/5.5	90	920	130	660	125	472	1077	440	490	270	520			4-φ18												
100XWJ50-20A	Y112M-4/4							1002																			
100XWJ50-20B	Y112M-4/4							1002																			
100XWJ50-32	Y160M-4/11							1043								125	740	1207	300	580							
100XWJ50-32A	Y132S-4/5.5							990													1077						
125XWJ100-20	Y160M-4/11							1200								180	840	140	502	1252	460	510	300	580	4-φ24		
125XWJ100-20A	Y132M-4/7.5							990					125			740	1162			300					580	4-φ18	
125XWJ100-20B	Y132M-4/7.5																1297										
125XWJ100-32	Y160L-4/15							1200					180	840		150	502			1252			460	510	325	640	4-φ24
125XWJ100-32A	Y160M-4/11																			1327							
125XWJ100-32B	Y160M-4/11	1262	375	730																							
150XWJ200-20	Y180M-4/18.5				1432	375	730																				
150XWJ200-20A	Y160L-4/15	1307	325	680																							
150XWJ200-20B	Y160M-4/11				1262	375	730																				
150XWJ200-32	Y200L-4/30	1432	375	730																							
150XWJ200-32A	Y180L-4/22				1367	375	730																				
150XWJ200-32B	Y180M-4/18.5	1327	375	730																							
200XWJ400-20	Y225S-4/37				115	1500	200		1050	350	652	1487			630			690	465	865	4-φ28						
200XWJ400-20A	Y200L-4/30	1442																									
200XWJ400-20B	Y180L-4/22	1377																									
200XWJ400-32	Y250M-4/55	1717																									
200XWJ400-32A	Y225M-4/45	1632																									
200XWJ400-32B	Y225S-4/37	1607																									



<<< 泵进出口法兰尺寸 >>>



泵型号	进口法兰尺寸						出口法兰尺寸					
	DN <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D <sub>11</sub>	d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	n <sub>1</sub> -d <sub>o1</sub>	DN <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>12</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	n <sub>2</sub> -d <sub>o2</sub>
80XWJ25-12.5	80	190	150	128	18	4-φ18	65	160	130	110	16	4-φ14
80XWJ25-20												
100XWJ50-20	100	210	170	148	18	4-φ18	80	190	150	128	18	4-φ18
100XWJ50-32												
125XWJ100-20	125	240	200	178	20	8-φ18	100	210	170	148	18	4-φ18
125XWJ100-32												
150XWJ200-20	150	265	225	202	20	8-φ18	125	240	200	178	20	8-φ18
150XWJ200-32												
200XWJ400-20	200	320	280	258	22	8-φ18	150	265	225	202	20	8-φ18
200XWJ400-32												



### <<< 简要使用说明 >>>

1、泵起动前，应按以下要求进行检查；

- ①各螺栓是否已紧固；轴承室内是否已注入稀油(油位高为油标中心处)；
- ②联轴器同轴度是否小于等于 $\phi 0.3\text{mm}$ ；同时用手转动联轴器应感觉轻松均匀；
- ③电机转向是否正确；
- ④进口阀门是否全开；
- ⑤出口阀门是否关闭；
- ⑥密封水阀门是否开启；密封水压力要求：工作压力加上 $(0.3\sim 0.5)\text{kgf/cm}^2$ 。

2、启动电机至额定转速后，缓慢打开出口阀门至额定工况要求(以电机运行电流为额定值的80%为宜)。

3、泵在运行过程中，应注意泵的运转稳定性及密封水的冷却、冲洗情况。

4、当泵运行一段时间或扬程有所下降时，应注意调整叶轮前侧间隙，调节方法如下：

先松开各紧固螺母，将方头调节螺杆(见结构图)按逆时针转动至耐磨板与叶轮前侧相碰为止，然后再按顺时针将方头调节螺杆退回至 $1/2$ 圈(此时其间隙为 $0.8\sim 1\text{mm}$ )，最后拧紧各螺母。

5、泵停止运转时，应先关闭出口阀门，然后再关闭电机电源等。

6、当泵需停用一段时间时，应排尽泵内积液，以便下次使用。



※注：保留产品技术更改权力

销售中心：上海市共和新路3088弄7号楼

销售热线：021-3100 6387

销售邮箱：shzheou@foxmail.com

销售 QQ：2100590089

上海生产基地：上海市沪太路7488弄（总部）

浙江生产基地：浙江省温州市东瓯工业区

公司网址：www.shzheou.com